業務改善・効率化

食品製造業(銚子市) 水産加工・製造 社員120名

依頼業務内容

現在当社で使用中の製造・販売管理ソフト 理解した上で、紙ベースで行っている工場 での作業指示書をデジタル化。工場勤務者 の半数を占めるフィリピン人、タイ人、ベ トナム人にも操作できるようタブレットを 使ったシステムを導入し、紙媒体運用を削 減・効率化を図りたい。

上記業務が必要となった背景

- ・現状は製造・販売管理ソフトで、在庫管理等をしていますが、工場での作業指示や作業報告の部分がデジタル化されておらず、紙でやりとりしているため、在庫の引落・計上もミスや漏れが多く、歩留や粗利も自動計算されていない。
- 工場からの作業報告書は、毎日4部門総計40枚程度が紙で提出されており、量が多く、転記にも時間が掛かっています。

人材募集概況

- 当社初回商談: 2020/7/1
- Webでの人材公募開始: 2020/7/13
- 人材との契約開始: 2020/9/23
- 応募者8名、1次面談3名、2次面談2名

契約人材概要

- 30代男性(東京都在住)
- NTTにての研究開発職、ITコンサルティン グ業務に従事
- 時間給5,000円・稼働時間50時間/月

具体的に人材がやること

- 紙ベースで行っている工場での作業指示書のデジタル化
- ・ドリームラインを利用する業務と上記を 連動